

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.А.02878/20

Серия **RU** № **0225568**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 650044, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, дом 2, литер А, комната 7  
Основной государственный регистрационный номер 1074217008403  
Телефон: 73842657921. Адрес электронной почты: Persptech@ya.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"  
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 650044, Россия, Кемеровская область - Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, дом 2, литер А, комната 7

**ПРОДУКЦИЯ** Машина погрузочная МПЛ-22.00.00.000  
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0764158, 0764159, 0764160, 0764161). Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.92.12-002-01889889-2017 «МАШИНА ПОГРУЗОЧНАЯ МПЛ-22».  
Партия - 6 штук, заводские номера №№ 3, 5-9, поставляется по договору № 334 от 01.01.2020, Счет-фактура № 223 от 01.09.2020

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8430310000, 8430410008

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 2443ИЛПМВ от 21.12.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) ТУ 28.92.12-002-01889889-2017, РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МПЛ-22.00.00.000 РЭ1. Обоснование безопасности МПЛ-22.00.00.000 ОБ

Схема сертификации: 3с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы – 10 лет, срок хранения – 3 года, условия хранения 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0764158, 0764159, 0764160, 0764161.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 25.12.2020  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

**ПО** не установленно

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*



Галина Александровна (Ф.И.О.)

М.П. Матвилюк Дмитрий Олегович (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AD07.A.02878/20

Серия **RU** № **0764158**

### 1. Назначение и область применения оборудования

Сертификат соответствия распространяется на машины погрузочные МПЛ-22.00.00.000, партия - 6 штук, заводские номера №№ 3, 5-9, поставляется по договору № 334 от 01.01.2020, Счет-фактура № 223 от 01.09.2020, изготавливаемые в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.92.12-002-01889889-2017 «МАШИНА ПОГРУЗОЧНАЯ МПЛ-22».

Машины погрузочные МПЛ-22.00.00.000 предназначены для механизированной погрузки горной массы на шахтные транспортные средства при буровзрывном способе проходки горизонтальных и наклонных от минус 18° до плюс 12° горных выработок, а так же, в исполнении с бурильной установкой, для бурения шпуров по породам с пределом прочности на одноосное сжатие до 100 МПа, в шахтах опасных по газу (метану) и угольной пыли.

Область применения – подземные горные выработки угольных шахт и рудников, в том числе опасных по газу и (или) пыли в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты.

### 2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Машины погрузочные состоят из следующих основных сборочных единиц: нагребающая часть; рама; ходовая часть; конвейер; электрооборудование; гидравлическая система, система орошения. В состав буропогрузочных машин дополнительно входят: бурильная установка с пультом управления.

Нагребающая часть стальная, вместе с редукторами и крышками образует площадку, по которой с помощью лап горная масса грузится на конвейер.

Редуктора нагребающей части имеют вид взрывозащиты - «жидкостное погружение» «к» согласно ГОСТ 31441.8 – 2011.

Электродвигатели привода нагребающих лап имеют вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» «d» согласно ГОСТ ИЕС 60079-1 – 2011.

Ходовая часть предназначена для передвижения машины и представляет собой две самоходные гусеничные тележки с независимым гидроприводом, которые устанавливаются на цапфах к раме машины. В приводе каждой тележки установлен гидравлический пружинно-кулачковый тормоз. К раме машины шарнирно крепится нагребающая часть. Редуктор привода ходовой части имеет вид взрывозащиты «жидкостное погружение» «к» согласно ГОСТ 31441.8 – 2011.

Конвейер машины транспортирует горную массу от нагребающей части на транспортные средства. Привод скребковой цепи конвейера осуществляется отдельным электродвигателем, имеющим вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» «d» согласно ГОСТ ИЕС 60079-1 – 2011 через редуктор, имеющим вид взрывозащиты «жидкостное погружение» «к» ГОСТ 31441.8 – 2011.

Подшипники механической части погрузочных и буропогрузочных машин, скользящие и вращающиеся элементы имеют защиту вида «конструкционная безопасность» «с» согласно ГОСТ 31441.5 – 2011.

Гидравлическая система машины позволяет осуществлять отключение тормозов и привод ходовой части; питание гидроцилиндров подъема и поворота конвейера, подъем-опускание нагребающей части. Насос, осуществляющий подачу рабочей жидкости в гидросистеме, изготовлен из стали. Привод насоса осуществляется от электродвигателя. Вид взрывозащиты насоса «жидкостное погружение» «к» согласно ГОСТ 31441.8 – 2011.

Манипулятор бурильной установки представляет собой шарнирно сочлененную стальную стрелу, установленную на нагребающей части, которая при помощи гидроцилиндров и гидромотора обеспечивает 6 степеней свободы бурильной машине. Корпус гидромотора выполнен из чугуна и мотор имеет вид взрывозащиты «жидкостное погружение» «к» согласно ГОСТ 31441.8 – 2011.

Бурильная машина состоит из податчика и вращателя буровой штанги. Подача вращателя на забой и в обратном направлении при бурении шпура осуществляется гидроцилиндром подачи. Управление бурильной установкой осуществляется с пульта управления.

Вся управляющая и контролирующая аппаратура электрооборудования размещена в станции управления, корпус которой выполнен из стали и имеет вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» «d» согласно ГОСТ ИЕС 60079-1 – 2011.

Более подробно описание конструкции машин погрузочных и буропогрузочных приведено в соответствующих Руководствах по эксплуатации.

Таблица 1 – Технические характеристики машин погрузочных МПЛ-22.00.00.000.

Наименование показателя, единица измерения	Значение
Техническая производительность погрузки при углах наклона выработки, не менее: от -6° до +12°, м <sup>3</sup> /мин	6,0
от -18° до -6°, м <sup>3</sup> /мин	2,0
Абразивность пород, мг, не более	15
Скорость передвижения машины, м/с, не более	0,17
Диапазон углов наклона проводимых выработок, град.	от -18 до +12
Габаритные размеры в транспортном положении:	
- длина, м	9,1
- ширина по гусеницам, м	2,02
- ширина по питателю, м	2,3
- высота по корпусу, м	1,66
- высота по бурильной установке, м	2,3
Масса, кг, не более	
- с бурильной установкой, т	23 500
- без бурильной установки, т	22500
Среднее удельное давление на почву:	
- с бурильной установкой, МПа, не более	0,11
- без бурильной установки, МПа, не более	0,1

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Галина Александровна*  
(подпись)



Родина Галина Александровна  
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Дмитрий Олегович*  
(подпись)

Мартынюк Дмитрий Олегович  
(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.AД07.A.02878/20

Серия **RU** № **0764159**

Наименование показателя, единица измерения	Значение
Дорожный просвет (Клиренс), мм, не менее	230
Номинальное напряжение, В	660 или 1140
Частота переменного тока, Гц	50
Суммарная номинальная мощность электродвигателей машины, кВт, не более	
- с бурильной установкой	128
- без бурильной установки	117
Номинальное напряжение искробезопасных электрических цепей дистанционного управления, В	12; 24
Номинальное напряжение электрических цепей управления и освещения, В	36
Расход воды на орошение в режиме погрузки, не менее, л/мин	150
Давление в системе орошения, не менее, МПа	от 0,5 до 1,5
Наибольшая температура рабочей жидкости в гидросистеме, °С	60
Наибольшее давление рабочей жидкости в гидросистеме, МПа	14
Маркировка взрывозащиты	<b>Ex</b>   Mbcbk
Температура окружающей среды, °С	от +5 до +35

Таблица 2– Перечень компонентов, применяемых в составе машин погрузочных МПЛ-22.00.00.00.

Наименование оборудования, тип	Производитель, страна происхождения	Ex-маркировка
Устройство управления МПЛ-22.10.00.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PB Ex d [ib] IMb
Метан-реле для забойных машин МГМ-1М	ПО "Электроточприбор", РФ	PO Ex ia I Ma
Светильник КУО 400	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Электродвигатели ЗВР180S4 У2,5; ЗВР180М4 У2,5; ЗВР160М4 У2,5; ЗВР132М4 У2,5; ЗВР112М4 У2,5	ОДО «ТЭМЗ им. Карла Маркса», Украина	PB ExdIMb
Пост управления кнопочный взрывозащищенный КУ-91-РВ-В	ОАО «ВЭЛАН», РФ	PB Ex dI Mb
Электромагнит искробезопасный ЭУ6201И	ООО «ГИДРОАППАРАТУРА», Украина	PB Ex ia s I Mb
Аппаратура дистанционного управления машиной погрузочной МПЛ22		
Пульт управления местный АДУ-22.01.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Блок управления АДУ-22.02.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	[Ex ia Ma] I
Блок опроса АДУ-22.03.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	[Ex ia Ma] I
Пульт управления бурильной установкой АДУ-22.04.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Блок управления и защит АДУ-22.05.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	[Ex ia Ma] I
Пульт управления носимый АДУ-22.06.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Устройство контроля расхода и давления АДУ-22.07.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Устройство контроля расхода и давления АДУ-22.08.000;	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Приемник АДУ-22.10.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	[Ex ia Ma] I
Источник питания ИП24-12АДУ-22.11.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	[Ex ia Ma] I
Преобразователь уровня и температуры АДУ-33.06.000-03	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Излучатели акустические АДУ-22.21.000	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma
Датчик положения АУ-АВШ.20.000-02	ЧАО НПП «МЗША», Украина	PO Ex ia I Ma

Все электрооборудование машин погрузочных и буропогрузочных выполнено в исполнении не ниже рудничного взрывозащищенного и имеет действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011. Внесение изменений в конструкцию и (или) техническую документацию изделий – согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011.

Взрывобезопасность машин погрузочных и буропогрузочных обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31439-2011, а также требований видов взрывозащиты «конструкционная безопасность «е» по ГОСТ 31441.5-2011, «контроль источника воспламенения «ф» по ГОСТ 31441.6-2011, «защита жидкостным погружением «к» по ГОСТ 31441.8-2011.

Взрывозащита вида «с» «конструкционная безопасность» согласно требованиям ГОСТ 31441.5-2011 и ГОСТ 31439-2011 обеспечивается применением конструктивных мер для защиты от возможного воспламенения от нагретых поверхностей искр и адиабатического сжатия, производимых движущимися частями, а именно:

- прокладки, уплотнения, муфты, оси, направляющие траверсы приводной головки конвейера, обводной ролик, звёздочки, цепь скребковая, которые подвержены трению, с движущимися частями не содержат алюминия и других лёгких металлов и отвечают требованиям раздела 5 ГОСТ 31441.5-2011;

- движущиеся части машин, температура которых зависит от наличия смазочного материала, предотвращающего повышение температуры или возникновение воспламеняющих искр, сконструированы так, чтобы обеспечивать постоянное присутствие смазки. Сведения о смазочных материалах, позиции схемы смазывания сборочных единиц и деталей машин отражены в схемах и картах смазки руководства по эксплуатации на машины;

- конструкция оборудования исключает соприкосновение металлических неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации и уменьшают сторону, движущиеся части

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Галина Александровна*  
(подпись)

*Дмитрий Олегович*  
(подпись)



Родивой Галина Александровна  
(ф.и.о.)

Дартынок Дмитрий Олегович  
(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.А.02878/20

Серия **RU** № **0764160**

оборудования защищены от внешних воздействий, защитной решеткой или ограждением. Подобранные материалы исключают возможность образования искр от фрикционного трения:

- скребковая цепь конвейера, зубчатые передачи редукторов отвечают требованиям раздела 5 ГОСТ 31441.5-2011;
- применяемые в конструкции подшипники соответствуют требованиям, изложенным в ГОСТ 31441.5-2011. В руководстве по эксплуатации на машину предусматривается смазка подшипников в целях предотвращения повышения температуры до значений, превышающих установленную максимальную температуру поверхности или возникновения воспламеняющих искр;
- применением смазки подшипников в количестве достаточном для нормальной работы в течение времени, оговоренного в эксплуатационной документации, применяемые подшипники имеют как минимум 1,5-кратный запас с учетом максимальных действующих нагрузок, заполнение смазкой в соответствии с требованиями документации изготовителя;
- давление воды в системе орошения и промывки шпура погрузочных машин контролируется устройством контроля расхода и давления;
- для предохранения гидросистемы от перегрузок служит предохранительный клапан, настроенный на рабочее давление 14 МПа;
- отсутствием наружных деталей, изготовленных из неметаллических материалов площадью более 100 см<sup>2</sup> и с поверхностным сопротивлением более 10<sup>9</sup> Ом;
- изготовлением погрузочных машин из материалов, негорючих и не поддерживающих горение согласно ГОСТ 31439-2011.

Взрывозащита вида контроль источника воспламенения «в» согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.6-2011 и ГОСТ 31439-2011 обеспечивает при помощи устройств, установленных в неэлектрическом оборудовании, посредством которых интегрированные датчики контролируют опасные режимы эксплуатации, при которых существует вероятность возникновения воспламенения окружающей среды, и активизируют автоматические или ручные меры контроля воспламенения, предотвращающие преобразование потенциального источника воспламенения в действительный источник воспламенения, что реализовано:

- контролем состояния рудничной атмосферы при помощи датчиков контроля метана, расположенных на погрузочной машине и в регламентированных нормах безопасности местах, отключающих питание машины при превышении предельно допустимой концентрации;
- контролем температуры различных частей погрузочной машины и наличия датчиков в маслобаке гидросистемы, отключающих питание погрузочной машины при температуре масла выше заданной или понижении уровня масла ниже предельной допустимой;
- контролем температуры электродвигателей при помощи датчиков контроля температуры, отключающих питание при аномальных режимах работы электродвигателя или превышении температуры;

Взрывозащита вида жидкостное погружение «к» согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.8-2011 и ГОСТ 31439-2011 обеспечивает неэффективность потенциальных источников воспламенения или отделяет их от взрывоопасной среды путем полного погружения в защитную жидкость или путем частичного погружения и постоянного покрытия их активных поверхностей защитной жидкостью так, что исключается возможность воспламенения взрывоопасной среды, которая может присутствовать над жидкостью или снаружи оболочки оборудования, что обеспечивается:

- погружением в жидкость движущихся частей силовых передач, которая обеспечивает смазку, охлаждение и выполняет роль искрогасящего агента;
- наличием необходимого уровня смазывающей жидкости в редукторах машины, гидроприводе контроль уровня осуществляется согласно руководству по эксплуатации, параметры смазывающих материалов оговорены в карте смазки, контроль уровня осуществляется при помощи маслоуказателей и контрольных пробок;
- обеспечением конструкцией оборудования необходимого уровня жидкости, предельные углы наклона машины оговорены в технической документации и составляют минус 18°;
- наличием индикаторов и датчиков, позволяющих контролировать уровень защитной жидкости при эксплуатации оборудования;
- защитой рабочей жидкости от загрязнений в нагнетательном трубопроводе установлен фильтр для очистки рабочей жидкости.

Взрывобезопасность машин погрузочных обеспечивается применением взрывозащищенных компонентов, изготовленных с учетом общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2014 с учетом требований видов взрывозащиты: взрывонепроницаемая оболочка «д» по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, искробезопасная электрическая цепь «и» ГОСТ 31610.11-2014 и требований к изоляции рудничного электрооборудования по ГОСТ 30852.20-2002.

Общие требования к конструкции оборудования по ГОСТ 31610.0-2014, достигаются:

- выполнением конструкции из стали и материалов, имеющих высокую степень механической прочности, устойчивых к механическим воздействиям величиной до 20 Дж;
- применением неметаллических материалов, с удельным сопротивлением не более 10<sup>9</sup> Ом, исключающих возможность накопления и разряда статического электричества, а также применением защитных приспособлений для снижения опасности разряда статического электричества до безопасного уровня;
- отсутствием оболочек оборудования, выполненных из алюминиевых сплавов;
- подключением оборудования к контуру заземления, посредством заземляющей жилы кабеля, наличием в коробках выводов оборудования заземляющих зажимов;
- предотвращением произвольного самоослабления резьбовых соединений, сборочных единиц оборудования и элементов крепления частей, обеспечивающих виды взрывозащиты;
- применением материалов физические и химические свойства которых, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва при условии соблюдения специальных условий применения;
- ограничением температуры наружной поверхности оборудования в нормальном режиме работы и в предлагаемых аварийных режимах до 150°С, с учетом максимальной температуры при эксплуатации;
- наличием предупредительных надписей на крышках станции управления и другого оборудования, перечисленного в таблице 2;
- механической блокировкой на открытие крышек аппаратного отделения станции управления при включенном разъединителе;
- электрической блокировкой на открытие крышек аппаратного отделения станции управления при включенном разъединителе;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Галкина*  
(подпись)

*Мартынюк*  
(подпись)



Родина Галина Александровна  
(ф.и.о.)

Мартынюк Дмитрий Олегович  
(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.А.02878/20

Серия **RU** № **0764161**

- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями Руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в Руководствах по эксплуатации.

Вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» по ГОСТ IEC 60079-1-2011 обеспечивается:

- заключением частей способных воспламенить окружающую взрывоопасную среду во взрывонепроницаемые оболочки, выдерживающие давление взрыва внутри них и исключающие передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду;
- проверкой прочности оболочек при изготовлении путем проведения испытаний на взрывоустойчивость;
- применением взрывонепроницаемых щелевых соединений и огнепреградителей, выполненных в соответствии с требованиями стандартов;

- защитой взрывозащитных поверхностей антикоррозийным покрытием;

- применением кабельных вводов, соответствующих требованиям ГОСТ IEC 60079-1-2011, взрывонепроницаемость кабельных вводов обеспечивается путем уплотнения эластичным резиновым кольцом;

Вид взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «а» по ГОСТ 31610.11-2014 достигается путем ограничения тока и напряжения в электрических цепях до безопасных значений, а также выполнением следующих требований:

- пути утечки и электрические зазоры между элементами внутреннего монтажа, обеспечивающими искробезопасность, соответствуют требованиям стандартов;

- искрозащитные элементы вместе с защищаемыми элементами и присоединительными проводами представляют неразборные конструкции;

- электрические параметры искробезопасных цепей соответствуют требованиям стандартов для группы I;

- искрозащитные элементы нагружены не более чем на 2/3 допустимых значений тока, напряжения и рассеиваемой мощности в нормальном и аварийных режимах работы;

- изоляция устройств, содержащих элементы гальванической развязки, выдерживает испытательное напряжение не менее 500 В.

Параметры изоляции рудничного электрооборудования в части электрических зазоров и длин пути утечки соответствуют требованиям ГОСТ 30852.20-2002, в зависимости от величины напряжения и СИТ используемого изоляционного материала.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

**3. Машины погрузочные МПЛ-22.00.00.000 соответствуют требованиям:**

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с".
ГОСТ 31441.6-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 6. Защита контролем источника воспламенения "b".
ГОСТ 31441.8-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением "k".
ГОСТ 31439-2011	Оборудование и компоненты, предназначенные для применения в потенциально взрывоопасных средах подземных выработок шахт и рудников.

**4. Маркировка**

На заводские таблички, закрепленные на машинах погрузочных, наносится маркировка, включающая следующие данные:

- товарный знак изготовителя;
  - условное обозначение изделия;
  - маркировка взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
  - диапазон температур окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
  - заводской номер;
  - номер сертификата соответствия;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

**5. Специальные условия применения**

Нет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

*Галина Александровна*  
(подпись)



Родивой Галина Александровна  
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Мартынок Дмитрий Олегович*  
(подпись)

Мартынок Дмитрий Олегович  
(ф.и.о.)