



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02226/24

Серия **RU** № **0528153**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Перспективные Технологии»  
Основной государственный регистрационный номер 1074217008403. Место нахождения (адрес юридического лица): 650044, Россия, Кемеровская область – Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, здание 2, комната 7. Адрес места осуществления деятельности: 650044, Россия, Кемеровская область – Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, здание 2. Телефон: +73842657915. Адрес электронной почты: perspt@perspt.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Перспективные Технологии»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 650044, Россия, Кемеровская область – Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, здание 2, комната 7. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 650044, Россия, Кемеровская область – Кузбасс, город Кемерово, улица Шахтерская, здание 2.

**ПРОДУКЦИЯ**

Ролики ленточных конвейеров типа РК, изготовленные по техническим условиям ТУ 28.22.19-006-82732595-2023 «Ролики ленточных конвейеров». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены в приложении на бланке № 1035496. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8431 39 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 2422-НИ-01 от 26.07.2024, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2422-АСП от 03.07.2024, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Тимасов Игорь Юрьевич, Тараненко Иван Валерьевич. Технической документации изготовителя, приведенной в приложении на бланке № 1035496. Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 1035497. Оставшаяся дополнительная информация приведена в приложении бланк № 1035496.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С**  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

29.07.2024

ПО

28.07.2029



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.HA65.B.02226/24

Серия **RU** № **1035496**

## 1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Ролики ленточных конвейеров (далее – ролики) состоят из цилиндрического барабана, расположенного на осевом валу, подшипникового узла и пылезащитного устройства.

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

## 2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

Нет

## 3. Дополнительная информация

## 3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения – группа 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69

Назначенные сроки хранения – 12 месяцев

Назначенный срок службы (годности) – 24 месяца с даты ввода роликов в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты изготовления.

## 3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 15.05.2024.

## 4. Идентификация продукции

Структура обозначения модели:

|           |    |    |    |   |      |                                 |
|-----------|----|----|----|---|------|---------------------------------|
| Ролик РК. | X. | X. | X. | X | (Xx) | X)                              |
|           |    |    |    |   |      | Ширина лыски, мм                |
|           |    |    |    |   |      | Диаметр выходного конца оси, мм |
|           |    |    |    |   |      | Длина оси, мм                   |
|           |    |    |    |   |      | Длина обечайки ролика, мм       |
|           |    |    |    |   |      | Номер подшипника                |
|           |    |    |    |   |      | Наружный диаметр, мм            |
|           |    |    |    |   |      | Тип                             |

Маркировка взрывозащиты:

RV Ex h I Mb

## 5. Основные технические данные

5.1. Температура окружающей среды, °C ..... от минус 50 °C до плюс 40 °C

5.2. Температура окружающей среды (ролики с резиновым уплотнением), °C ..... от минус 25 °C до плюс 40 °C

5.3. Диаметр, мм ..... 89, 102, 108, 127, 133 или 159

## 6. Техническая документация изготовителя

Копия технических условий ТУ 28.22.19-006-82732595-2023 «Ролики ленточных конвейеров» от 20.12.2023; Копия руководства по эксплуатации б/н «Ролики ленточных конвейеров» от 20.12.2023; Паспорт б/н «Ролики ленточных конвейеров» от 15.05.2024; Копия оценки опасности воспламенения б/н «Ролик ленточного конвейера» от 20.12.2023; Копия чертежа № РК4.159.307.L.L2.L1(dxs) СБ от 28.02.2023.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.02226/24

Серия **RU** № **1035497**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

| Обозначение стандарта, нормативного документа | Наименование стандарта, нормативного документа                                                                                                                                                                                                                         | Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| ГОСТ 31610.0-2019<br>(IEC 60079-0:2017)       | Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования                                                                                                                                                                              | стандарт в целом                                           |
| ГОСТ 32407-2013<br>(ISO/DIS 80079-36)         | Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний                                                                                                                   | стандарт в целом кроме пункта 10                           |
| ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013                    | Межгосударственный стандарт. Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k" | стандарт в целом кроме пункта 10                           |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



М.П.

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)